



Каталог

Q-Technologies Group GmbH

Оглавление

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА	3
ТВЕРДЫЕ ЛЕКАРСТВЕННЫЕ ФОРМЫ	4
Смесители влажной грануляции	5
Сушилки с псевдооживленным слоем	6
Машины по наполнению твердых желатиновых капсул	7
Машины нанесения пленочного покрытия на таблетки (коатеры)	8
Смесители трехнаправленного действия	9
Калибраторы	10
Подъемные колонны	11
Технологические емкости и БИНов	12
Смесители для круглых БИНов	13
Смесители для квадратных БИНов	14
ЖИДКИЕ ЛЕКАРСТВЕННЫЕ ФОРМЫ	15
Лиофильные сушилки	16
Роторные ультразвуковые автоматы мойки флаконов	17
Стерилизаторы туннельного типа	18
Машины наполнения и укупорки флаконов	19
Автоматы закатки алюминиевых колпачков	20
Емкостное оборудование	21
Просмотровые инспекционные машины	22
УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	23
Блистерные машины консольного типа	24
Картонажные машины	25
Автоматические машины упаковки в пакеты типа «Дой-пак»	26
Автоматические машины упаковки в пакеты типа «САШЕ»	27
КОНТАКТЫ	28

Компания Q-Technologies Group GmbH не несет никакой ответственности за возможные ошибки, упущения или неточности, которые могут присутствовать в текстах каталога, изображениях, описаниях, а также любой другой информации, с ними связанной. Вся представленная в каталоге информация служит исключительно для общего ознакомления, и компания Q-Technologies Group GmbH оставляет за собой право в любое время вносить в нее изменения. Для получения более точной информации просим обращаться в официальные представительства и филиалы компании.

Тексты, изображения, описания в представленном каталоге компании Q-Technologies Group GmbH размещены только для удобства их восприятия.

Представленная в каталоге информация также не может рассматриваться в качестве каких-либо прямых или косвенных гарантий.

Авторские права 2010-2011, Q-Technologies Group GmbH, г. Зарнен, Швейцария. Все права защищены законом. Любое использование информации, размещенной в каталоге в коммерческих целях, допускается только по письменному разрешению компании Q-Technologies Group GmbH, г. Зарнен, Швейцария.

Компания Q-Technologies Group GmbH является правообладателем торговой марки "QUARCO PHARM & MEDICAL EQUIPMENT" и торгового знака, официально зарегистрированных в швейцарском реестре интеллектуальной собственности (регистрационные номера 604760 и 604763).



Уважаемые дамы и господа!

Я рад приветствовать вас на страницах каталога Q-Technologies Group GmbH, производителя фармацевтического оборудования под торговой маркой Quarco Pharm & Medical Equipment.

Компания Q-Technologies Group GmbH специализируется на производстве и поставке различных видов оборудования, предназначенного для нужд фармацевтических, косметических и пищевых производств, производителей БАДов, а также для научно-исследовательских,

Все оборудование под торговой маркой Quarco проходит жесткий контроль качества на всех стадиях производства, начиная от контроля качества поступающих материалов и комплектующих изделий до финальной приемки готового оборудования. Технический контроль является неотъемлемой частью процесса производства и поставки оборудования. Весь модельный ряд оборудования Quarco Pharm & Medical Equipment соответствует требованиям стандарта GMP и CE.

В своей деятельности компания ориентирована на использование и развитие ведущих европейских технологий, направленных, прежде всего, на обеспечение качества, удобства и простоты применения производимой нами продукции. Инженеры и технические специалисты нашей компании непрерывно работают над проблемами модернизации оборудования. Именно высокий уровень качества, применение новейших технологий, современный дизайн продукции позволили многим нашим клиентам сделать свой выбор в пользу Quarco Pharm & Medical Equipment. Мы будем рады видеть вас в числе наших партнеров и клиентов!

Искренне ваш,


Алан Жирарде
Генеральный директор
Q-Technologies Group GmbH

Почему Quarco?

- 24 месяца гарантия;
- Уникальная система SCADA (Supervisory Control And Data Acquisition – система диспетчерского контроля и сбора данных);
- Индивидуальный подход к каждому клиенту;
- Работа под ключ. Проектные и инжиниринговые работы;
- Применение комплектующих мировых производителей;
- Система управления и сопроводительная документация: русский, английский, французский, испанский.

химических и медицинских лабораторий: оборудование для производства твердых и жидких форм, упаковочное оборудование, оборудование для производства вакцин и др.

Центральный офис Q-Technologies Group GmbH находится в столице кантона Обвальден городе Зарнен, Швейцария. Для обеспечения эффективности своей деятельности у компании также имеется филиал в Москве (Россия) и представительства в Мариуполе (Украина), Шанхае (Китай).



ТВЕРДЫЕ ЛЕКАРСТВЕННЫЕ ФОРМЫ

Смесители влажной грануляции

Смесители влажной грануляции торговой марки Quarco предназначены для смешивания субстанций и порошкообразных материалов, а также их последующего гранулирования для получения лекарственных препаратов. Применение указанного оборудования актуально для предприятий фармацевтической, химической, пищевой, комбикормовой промышленности, а также для производства продукции из металлосодержащих порошков.



Принцип действия смесителей влажной грануляции

Принцип действия смесителя Quarco состоит в активном смешивании порошкообразных материалов и добавлении в полученную смесь гранулирующей жидкости (увлажнителя) для получения влажного гранулята лекарственного препарата. Операции смешивания и гранулирования могут быть объединены в одну, что сокращает время гранулирования. Таким образом, высокоскоростное смешивание, простота в работе и очистке, стабильность и высокое качество получаемой продукции позволяют снизить как общие затраты по производству, так и стоимость конечного продукта.

Почему выбирают смесители влажной грануляции Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Автоматическая система поднятия крышки емкости с помощью пневмоцилиндра;
2. Частотное регулирование приводных двигателей смесителя, что обеспечивает оптимальный подбор скорости мешалки и чоппера в зависимости от сложности продукта;
3. Применение воздушного фильтра, предотвращающего попадание в помещение пыли субстанции;
4. Наличие системы центрального управления с сенсорным экраном и программируемым логическим контроллером, что значительно облегчает управление технологическим процессом;
5. Конструкция и компактные размеры смесителя снижают потребление электроэнергии до 20%, а также экономят дорогостоящее место в помещении;
6. Высокая степень качества полировки (0,5 мкм) внутренней поверхности смесителя;
7. Поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из высоколегированной стали AISI304;
8. Безопасность в работе: наличие блокировок безопасности на загрузочном люке и узле выгрузки смесителя, а также автоматическое отключение питания приводов при открытии любого из этих люков.

Технические характеристики смесителей влажной грануляции:

Модель	MWG-20	MWG-50	MWG-100	MWG-150	MWG-250	MWG-400
Полный объем емкости, л	20	50	100	150	250	400
Рабочий объем емкости, л	14	35	70	105	180	280
Загрузка продукта, кг	3...5	10...22	25...35	45...60	75...110	120...200
Скорость вращения мешалки, об/мин	25...500	25...500	6...200	6...200	6...200	5...160
Мощность привода мешалки, кВт	2,2	5,5	7,5	11,5	15	22
Скорость вращения рассекателя, об/мин	100...3000	300...3000	300...3000	300...3000	300...3000	300...1500
Мощность привода рассекателя, кВт	0,75	1,5	2,2	3,7	5,5	7,5
Габариты, мм (ш x г x в)	1560 x 540 x 1430	1900 x 700 x 1600	1900 x 750 x 1600	2100 x 850 x 1700	2300 x 950 x 2275	2700 x 1200 x 2750
Масса, кг	350	500	1050	1200	1350	2360

Сушилки с псевдооживленным слоем

Сушилки с псевдооживленным (кипящим) слоем серий FB, FBG и FBGP торговой марки Quarco предназначены для гранулирования субстанций и сушки полученного гранулята, а также смешивания субстанций в псевдооживленном слое. Сушилки представленных серий различаются по своей функциональности и назначению: серия FB (сушка гранулята), серия FBG (сушка и грануляция), серия FBGP (сушка и получение гранулята, покрытие гранулята оболочкой и изготовление пеллет). Указанное оборудование широко применяется в фармацевтической и пищевой промышленности, а также в производстве БАДов и комбикормов.

Принцип действия сушилок с псевдооживленным слоем (сушка, грануляция, нанесение оболочки, пеллетизация)

Гранулирование в псевдооживленном (кипящем) слое является современным методом производства гранул из порошка или порошкообразных материалов. При данном процессе распыляющей жидкостью могут служить как водные растворы, так и другие органические растворители. Полученный гранулят подлежит сушке и, при необходимости, охлаждению. Поскольку при процессе грануляции в кипящем слое степень действия механических сил достаточно низкая, то в результате гранулят получается сыпучим, имеет низкую насыпную плотность и превосходно растворяется в воде.



Почему выбирают сушилки в кипящем слое Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. По желанию заказчика на всех сушилках устанавливается система управления SCADA, которая полностью русифицирована и отвечает требованиям стандарта FDA 21 CFR part 11;
2. Пробоотборник сушилок Quarco обеспечивает герметичный отбор продукта из колонны сушилки. Емкость пробоотборника имеет крепление Tri-Clamp, что позволяет его быстро устанавливать и снимать;
3. Размещение силового и пневматического шкафов отдельно от главной машины позволяет проводить техническое обслуживание оборудования с максимальным удобством и безопасностью;
4. Все сушилки Quarco являются устойчивыми к ударным перегрузкам под давлением 0,2 или 1,0 МПа, что позволяет обеспечивать должный уровень безопасности оборудования;
5. На всех моделях сушилок Quarco Pharm & Medical Equipment установлены комплектующие ведущих мировых производителей.

Технические характеристики сушилок модели FBGP:

Модель	FBGP-15	FBGP-30	FBGP-60	FBGP-120	FBGP-200
Объем продуктовой дежи, л	45	100	220	420	670
Производительность, кг/загрузка	5...10	15...30	30...60	60...120	100...200
Мощность привода вентилятора, кВт	5,5	7,5	11,0	22,0	30,00
Давление пара, МПа			0,4...0,6		
Расход, кг/час	50	100	160	240	320
Давление сжатого воздуха, МПа			0,6		
Расход, м³/час	0,6	0,6	0,9	1,1	2,0
Габариты, мм (ш х г х в)	1780 x 2800 x 2130	3160 x 4100 x 3626	4130 x 5200 x 4400	4960 x 6200 x 4820	5750 x 6900 x 5400

Машины по наполнению твердых желатиновых капсул

Машины по наполнению твердых желатиновых капсул торговой марки Quarco предназначены для наполнения твердых желатиновых капсул порошком и пеллетами. Машина предназначена для применения как на средних и крупных фармацевтических производствах, так и на комбикормовых производствах.

Принцип действия машин по наполнению твердых желатиновых капсул

Пустая желатиновая капсула разделяется держателями при помощи вакуума. Две части капсулы, верхняя и нижняя, разводятся, и во время движения в нижнюю часть капсулы подается порошок. Станция заполнения снабжена плунжером уплотнения порошка. Благодаря механизму уплотнения достигается большая точность и усреднение веса капсул. Далее обе части капсулы соединяются. По окончании цикла ячейки держателя капсул очищаются вакуумом.



Почему выбирают машины по наполнению твердых желатиновых капсул Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Компактные размеры;
2. Быстрая смена форматной оснастки;
3. Быстрый переход от наполнения капсул порошком к наполнению пеллетами;
4. Возможность быстрой очистки благодаря минимальному количеству элементов оснастки;
5. Достижение высокой точности дозирования методом объемного дозирования;
6. Наличие сенсорного экрана (Touch Screen);
7. Низкий уровень вибрации и шума, практически бесперебойная работа основных узлов, что обусловлено особенностью конструктива машины, с использованием редукторов и приводов ведущих мировых производителей. Это позволило снизить частоту профилактических работ по обслуживанию рабочих элементов.

Технические характеристики машин по наполнению твердых желатиновых капсул:

Модель	CFM-400	CFM-800	CFM-1200	CFM-2000
Производительность, капсул/час	24000	48000	72000	120000
Количество мест в сегменте	3	6	9	18
Размер капсул	#00...#4			
Расход вакуума, м ³ /час	20	20	45	63
Потребляемая мощность, кВт	3	4	5	8
Габариты, мм (ш х г х в)	730 x 950 x 1700	840 x 960 x 1800	910 x 980 x 1800	1160 x 1250 x 1900
Масса, кг	800	900	1100	1500

Машины нанесения пленочного покрытия на таблетки (коатеры)

Машины нанесения пленочного покрытия на таблетки (коатеры) торговой марки Quarco предназначены для нанесения водорастворимого пленочного покрытия, органических покрытий и сахарного сиропа на таблетки. Коатеры широко используются в фармацевтической промышленности (покрытие на таблетки и пеллеты), пищевой промышленности (покрытие на жевательную резинку, конфеты, драже), комбикормовом производстве, в производстве БАДов и т.п.

Принцип действия машин нанесения пленочного покрытия на таблетки

Таблетки подаются в перфорированный барабан и подвергаются нагреванию. Через форсунки раствор попадает на таблетки и сушится в потоке воздуха. Данный процесс позволяет быстро достигнуть прочного и тонкослойного покрытия таблеток. После покрытия таблеток оболочкой и сушки производится их выгрузка из коатера.



Почему выбирают машины нанесения пленочного покрытия на таблетки (коатеры) Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Применение в машине оптимальной схемы воздушного потока с использованием перфорированного барабана позволяет значительно сократить длительность технологического процесса по сравнению с коатерами других моделей, в которых используются неперфорированные барабаны;
2. Система управления коатером устанавливается на одном из языков по выбору заказчика и полностью отвечает требованиям FDA 21 CFR Part 11;
3. Размещение силового и пневматического шкафов отдельно от главной машины позволяет проводить техобслуживание оборудования с максимальным удобством и безопасностью;
4. Весь модельный ряд автоматических машин по нанесению пленочного покрытия укомплектован запчастями ведущих мировых производителей;
5. Перистальтический насос фирмы Watson Marlow (Англия) отличается простотой конструкции: у него отсутствуют клапаны, уплотнения, сальники, которые могли бы засоряться или ржаветь. Такие перистальтические насосы могут работать всухую;
6. Количество каналов под шланги в рабочих головках перистальтического насоса соответствует количеству рабочих форсунок.

Технические характеристики машин нанесения пленочного покрытия:

Модель	ACS-8	ACS-16	ACS-32	ACS-60	ACS-120	ACS-200	ACS-300
Производительность, кг/загрузка *	8	16	32	60	120	200	300
Полный объем барабана, л	10	20	40	75	150	250	350
Диаметр барабана, мм	610	680	850	950	1200	1460	1580
Скорость вращения барабана, об/мин	6...30	6...23	4...23	4...19	2...15	2...11	2...11
Мощность главного привода, кВт	0,55	0,75	0,75	1,1	2,2	4,0	4,0
Мощность вытяжного вентилятора, м³/час	2,2	2,2	3,0	3,0	5,5	7,5	7,5
Рабочий объем, л	5	10	20	40	60	100	100
Габариты, мм (ш x г x в)	1100 x 750 x 1540	1180 x 850 x 1520	1180 x 850 x 1520	1350 x 1010 x 1630	1570 x 1260 x 2000	1560 x 1360 x 2300	2000 x 1560 x 2300
Масса, кг	380	440	550	550	900	1300	1650

* - производительность рассчитана при плотности таблеток 0,8 и может изменяться в зависимости от диаметра и формы таблетки

Смесители трехнаправленного действия

Смесители трехнаправленного действия торговой марки Quarco предназначены для высокоэффективного смешивания сухих, сыпучих, порошкообразных или гранулированных материалов, а также для опудривания таблетсмесей. Применение указанного оборудования актуально для предприятий фармацевтической, химической, агрохимической, пищевой промышленности, а также для производства комбикорма.

Принцип действия трехнаправленных смесителей

Рабочая емкость смесителя перемещается в трех плоскостях по сложной траектории, обеспечивая, тем самым, высокоэффективное смешивание загруженных в нее компонентов.



Почему выбирают смесители трехнаправленного действия Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из высоколегированной стали AISI316L;
2. Высокая степень однородности смешивания;
3. Плавность работы смесителя и его малозумность;
4. Легкость и полнота очистки рабочей емкости в связи с особенностями ее конструкции;
5. Беспылевая загрузка и выгрузка продукта;
6. Фиксированное положение рабочей емкости при загрузке и выгрузке;
7. Ограждение рабочей зоны фотоэлементами;
8. Возможность подключения к системам CIP-мойки.

Технические характеристики смесителей трехнаправленного действия:

Модель	MTD-20	MTD-50	MTD-100	MTD-200	MTD-400	MTD-600	MTD-800
Объем емкости, л	20	50	100	200	400	600	800
Объем загружаемого материала, л	17	40	85	170	340	500	680
Масса загружаемого материала, кг	15	35	80	100	200	300	400
Частота вращения емкости, об/мин	1...20	1...17	1...14	1...14	1...12	1...12	1...10
Установленная мощность, кВт	0,75	1,1	2,2	3,0	4,0	5,5	7,5
Габариты, мм (ш x г x в)	970 x 780 x 700	1200 x 1100 x 1200	1360 x 3500 x 1530	1800 x 1600 x 1700	2200 x 1900 x 1850	2400 x 2100 x 2050	2600 x 2500 x 2550
Масса, кг	100	200	650	900	1350	1550	2500

* - производительность может изменяться в зависимости от объемной плотности

Калибраторы

Калибраторы торговой марки Quarco предназначены для гранулирования сухих таблетсмесей, а также для измельчения таблеток. Использование калибраторов марки Quarco наилучшим образом подходит для обработки сухих материалов.

Принцип действия калибраторов

Сухая таблетсмесь подается в бункер, из которого она поступает в пространство между коническим ситом и лопастью, вращающейся с умеренной скоростью. Данная лопасть продавливает таблетсмесь через сито, сохраняя при этом зазор между лопаткой и поверхностью сита.



Почему выбирают калибраторы Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. В процессе эксплуатации вращающаяся лопасть не соприкасается с ситом, что исключает возможность попадания металлических включений в гранулят, а также увеличивает срок службы сита;
2. Калибратор имеет возможность перемещаться по помещению благодаря наличию колес;
3. Внутренние и наружные поверхности калибратора легко очищаются и дезинфицируются;
4. Конструкция калибратора исключает возможность попадания смазки в гранулят;
5. Калибратор имеет минимальный уровень пыления и шума.

Технические характеристики калибраторов:

Модель	CDM-150	CDM-300	CDM-450	CDM-700
Производительность, кг/час	10...150	20...300	30...450	50...700
Размер гранулята, mesh	6...80			
Частота вращения лопастей, об/мин	300...3600			
Установленная мощность, кВт	1,5	1,5	2,2	3,0
Габариты, мм (ш x г x в)	720 x 445 x 1345	810 x 445 x 1345	920 x 445 x 1439	1000 x 500 x 1530

Подъемные колонны

Подъемные колонны торговой марки Quarco (стационарно-поворотные и мобильные) предназначены для подъема и перемещения емкостей с порошкообразными материалами и последующей их выгрузки в технологическое оборудование.

Принцип действия подъемных колонн

Подъемник марки Quarco состоит из вертикальной стойки, по которой под действием гидроцилиндра перемещается консоль с устройством захвата емкости. На консоли установлен механизм поворота емкости и привод открытия устройства выгрузки. Вертикальная стойка может быть закреплена либо к неподвижному основанию, либо к тележке. На задней стороне стойки имеется пульт управления, с которого оператором осуществляются операции подъема, опускания и поворота емкости, а также открытия и закрытия заслонки, расположенной в горловине емкости.



Почему выбирают подъемные колонны Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из высоколегированной стали AISI304;
2. Возможность изготовления подъемной колонны в мобильном или стационарно-поворотном исполнении;
3. Изготовление колонны с различной высотой подъема емкости в соответствии с требованиями заказчика;
4. Поставка в комплекте устройства беспылевой выгрузки продукта;
5. Возможность работы колонны в сочетании с технологическими емкостями.

Технические характеристики подъемных колонн:

Модель	LC-100	LC-200	LC-300	LC-500
Объем поднимаемой технологической емкости, л	100	200	300	500
Масса материала, кг	80	160	240	400
Установленная мощность, кВт	0,75	1,5	2,2	2,2

Технологические емкости и БИНЫ

Технологические емкости (стандартной прямоугольной и круглой форм) для хранения, транспортировки и смешивания сухих сыпучих продуктов, а также БИНЫ торговой марки Quarco являются универсальными бункерами для хранения, оборота и смешивания материалов в технологическом процессе. Применение этих бункеров обеспечивает отсутствие пыления и пересекающих загрязнений. В зависимости от своего назначения БИНЫ могут быть изготовлены для транспортировки как погрузчиками (транспортными тележками), так и с помощью колес.

Почему выбирают БИНЫ Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Емкость изготовлена из высоколегированной стали AISI304;
2. Поверхности емкости гладкие с радиусными переходами, без застойных зон;
3. Внутренняя поверхность емкости отполирована до Ra_{0,6} микрон;
4. Внешняя поверхность отполирована до Ra_{0,8} микрон с матовой обработкой;
5. Крышка емкости имеет силиконовое уплотнение;
6. Ролики тележки, выполненные из специального материала, не повреждают поверхность пола чистых помещений.



Технические характеристики квадратных БИНов:

Модель	SF-400	SF-600	SF-800	SF-1000	SF-1200	SF-1500	SF-2000
Объем БИНа, л	400	600	800	1000	1200	1500	2000
Габариты, мм (ш x г)	1000 x 1000			1125 x 1125			
Высота, мм	1180	1380	1580	1450	1590	1770	2160
Диаметр загрузочного люка, мм	400			500			

Технические характеристики круглых БИНов:

Модель	RF-200	RF-300	RF-400	RF-600	RF-800	RF-1000
Объем БИНа, л	200	300	400	600	800	1000
Диаметр БИНа, мм	8500		1100			1250
Высота, мм	985	1170	1345	1330	1530	1615
Диаметр загрузочного люка, мм	400					

Смесители для круглых БИНов

Смесители для БИНов круглых форм торговой марки Quarco предназначены для смешивания порошкообразных материалов непосредственно в БИНах. БИН перемещается в двух плоскостях, обеспечивая тем самым высокоэффективное смешивание загруженных в него компонентов.



Принцип действия смесителей для круглых БИНов

Время смешивания материала в БИНе и скорость его вращения устанавливаются оператором. Для более эффективного смешивания на БИН устанавливается крышка с двумя отбойниками, а затем БИН с порошкообразным материалом закрепляется верхним фланцем на поворотном кронштейне смесителя. Работа по заданной оператором программе, БИН поднимается в рабочее положение и начинает вращаться с установленной скоростью. Во время вращения частицы материала совершают сложные орбитальные перемещения, чем обеспечивается высокая эффективность и однородность смешивания.

Почему выбирают смесители для БИНов круглой формы Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Изготавливается из высоколегированной стали AISI304;
2. Управление при помощи программируемого логического контроллера;
3. Сенсорный экран (Touch Screen);
4. Объем устанавливаемых БИНов от 200 л до 800 л;
5. Взрывозащищенное исполнение (опция).

Технические характеристики смесителей для круглых БИНов:

Модель MRF	Технические параметры
Скорость смешивания, об/мин	3...12
Максимальная масса загрузки, кг	350
Установленная мощность, кВт	5,1
Габариты, мм (ш x г x в)	2400x2300x2680
Масса, кг	1200

Смесители для квадратных БИНов

Смесители для БИНов квадратной формы торговой марки Quarco предназначены для смешивания порошкообразных материалов непосредственно в БИНах. БИН перемещается в двух плоскостях, обеспечивая тем самым высокоэффективное смешивание загруженных в него компонентов.



Принцип действия смесителей для квадратных БИНов


Время и скорость смешивания компонентов в БИНе задаются с помощью пульта управления. Вращение БИНа производится в двух направлениях. БИН с порошкообразным материалом закатывается в смеситель между двумя колоннами, затем поднимается до упора вверх и фиксируется. Далее происходит процесс смешивания в соответствии с заданными параметрами.

Почему выбирают смесители для БИНов квадратной формы Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Изготавливается из высоколегированной стали AISI304;
2. Управление при помощи программируемого логического контроллера;
3. Сенсорный экран (Touch Screen);
4. Объем устанавливаемых БИНов от 400 л до 2000 л;
5. Взрывозащищенное исполнение (опция).

Технические характеристики смесителей для квадратных БИНов:

Модель SRF	Технические параметры
Скорость смешивания, об/мин	3...12
Максимальная масса загрузки, кг	1000
Установленная мощность, кВт	7,0
Габариты, мм (ш x г x в)	3400 x 3340 x 3500
Масса, кг	2500



ЖИДКИЕ ЛЕКАРСТВЕННЫЕ ФОРМЫ

Лиофильные сушилки

Лиофильные сушилки торговой марки Quarco предназначены для сушки плазмы, тканей, белков, культур микроорганизмов, различных лекарственных препаратов (антибиотики, противораковые препараты, витамины, сыворотки, вакцины и т.д.) применяются в лабораториях, на фармацевтических, пищевых, ветеринарных производствах и т.д.



Принцип действия лиофильных сушилок

На первом этапе происходит загрузка раствора во флаконах (ампулах) или лотках на полки рабочей камеры с последующей глубокой заморозкой продукта до $-40 \dots -50$ °С. Рабочая камера лиофильной сушилки соединяется с конденсором, в котором поддерживается низкая температура. На втором этапе сушки происходит непосредственное удаление льда или кристаллов растворителя из замороженного раствора, для чего во всей системе создается высокий вакуум. За счет разности парциального давления паров воды происходит перемораживание воды в конденсоре, т.е. вода из замороженного раствора, минуя жидкое состояние, намораживается на змеевике конденсора.

Почему выбирают лиофильные сушилки Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Поверхности, контактирующие с продуктом, изготовлены из высоколегированной стали AISI316L;
2. Минимальное расстояние между рабочей камерой и конденсором в сочетании с большим диаметром главного клапана позволяет изменить траекторию паров льда от продукта до змеевика конденсора. Это приводит к ускорению сублимации и уменьшению времени сушки;
3. Теплоизоляция рабочей камеры и конденсора позволяет работать компрессорам в щадящем режиме и позволяет избежать появления конденсата на поверхности оборудования;
4. Возможность выполнения схемы сушилки для разработки режима сушки продукта;
5. Конструкция полок сушилки обеспечивает равномерное распределение температуры по всей поверхности;
6. Применение компрессоров производства фирмы Bitzer (Германия) в совокупности с клапанами и реле фирмы Danfoss (Дания) обеспечивает высокую надежность фреоновых контуров;
7. Вакуумная система может быть укомплектована вакуумными и бустерными насосами производства Edwards (Англия) или Leybold (Германия);
8. Применение трансмиттеров фирмы Leybold (Германия) или марки Edwards (Англия) позволяет точно отслеживать все этапы сушки;
9. Центральная система управления и контроля выполнена на промышленных логических контроллерах фирмы OMRON (Япония). Опционально базовый контроллер может быть заменен на PLC Siemens (Германия);
10. Рабочая станция оператора основана на PC с предустановленной русифицированной ОС Windows и позволяет в реальном времени контролировать и сохранять текущие параметры технологического процесса;
11. Регистрация всех данных на безбумажном самописце фирмы Yokogawa (Япония).

Технические характеристики лиофильных сушилок:

Модель	MSD-1	MSD-2	MSD-3	MSD-4	MSD-6	MSD-8	MSD-10	MSD-15	MSD-20	MSD-30	MSD-40
Площадь полок, м ²	1,08	1,97	2,96	4,42	5,53	7,75	10,33	14,76	20,62	30	42
Загрузка флаконов, шт. 16 мм	3800	7500	11000	17000	21250	30000	40000	57000	80000	117000	163000
Загрузка флаконов, шт. 22 мм	2100	4000	6000	9000	11200	15800	21000	30000	42000	62000	86000
Количество полок	4+1	4+1	6+1	4+1	5+1	7+1	7+1	10+1	11+1	10+1	14+1
Производительность конденсора, кг	≥ 20	≥ 40	≥ 60	≥ 80	≥ 110	≥ 150	≥ 200	≥ 300	≥ 400	≥ 600	≥ 800
Установленная мощность, кВт	10	19	23	33	38	46	64	80	111	145	188
Габариты, м (ш x г x в)	2,6x1,55x2,4	4x1,6x2,4	4,8x1,6x2,7	5,3x1,9x2,5	5,5x1,9x2,8	6,0x1,9x3,1	6,5x2,2x3,1	6,7x2,2x3,6	7,5x2,3x3,8	8x2,55x3,6	9,5x2,55x4,5
Масса, кг (без SIP)	2200	3500	4500	6000	7000	9000	11000	14000	17000	22000	25000

Роторные ультразвуковые автоматы мойки флаконов

Роторные ультразвуковые автоматы мойки флаконов торговой марки Quarco предназначены для мойки (специальной очистки) флаконов в ультразвуковой ванне с последующим ополаскиванием их внутренних и внешних поверхностей оборотной и инъекционной водой, а также обдува флаконов горячим, стерильным сжатым воздухом. Автомат ультразвуковой мойки флаконов находит свое применение прежде всего на фармацевтических производствах, поскольку позволяет гарантировать абсолютную стерильность флаконов перед их наполнением лекарственными препаратами.



Принцип действия роторных ультразвуковых автоматов мойки флаконов

Предварительно заполненные оборотной водой флаконы перемещаются по наклонному транспортеру в ультразвуковую ванну. После ультразвуковой ванны флаконы подвергаются трехкратной промывке оборотной и инъекционной водой. В завершении процесса мойки происходит обдув горячим, стерильным сжатым воздухом.

Почему выбирают роторные ультразвуковые автоматы мойки флаконов Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Вертикальное расположение ротора с манипуляторами флаконов обеспечивает удобный доступ к узлам и механизмам автомата мойки;
2. Четкое разделение технической и технологической зон, при котором техническая зона полностью закрыта кожухами из высоколегированной стали AISI304;
3. Использование ультразвукового генератора (УЗГ) позволяет производить эффективную предварительную очистку флаконов с внутренних и внешних поверхностей, а также в несколько раз увеличить производительность процесса по сравнению со стандартным (ополаскивание). При этом УЗГ обеспечивает низкий уровень шума, подачу стабильных и сильных ультразвуковых волн;
4. Установлены патронные фильтры:
 - Обратная вода — фильтр 0,45 мкм;
 - Инъекционная вода — фильтр 0,22 мкм;
 - Сжатый воздух — фильтр 0,22 мкм.
5. Система контроля и управления автоматически контролирует температуру оборотной воды, наличие флаконов при поступлении на мойку, давление оборотной и инъекционной воды, а также давление сжатого воздуха;
6. Все части автомата мойки, контактирующие с флаконами, выполнены из низкоуглеродистой, высоколегированной стали AISI304. Верхняя часть автомата мойки имеет акриловый защитный кожух для предотвращения попадания загрязнений из внешней среды;
7. Легкая переналадка на другой размер флакона.

Технические характеристики роторных ультразвуковых автоматов мойки флаконов:

Наименование	RWV-50	RWV-100	RWV-150	RWV-200	RWV-250	RWV-300
Максимальный объем флакона, мл		100		50		30
Максимальная производительность, шт./час	3000	6000	9000	12000	15000	18000
Габариты, мм (ш х г х в)	2440 x 2600 x 1300	2550 x 2600 x 1300	2700 x 2600 x 1300	2700 x 2600 x 1300	2500 x 2600 x 1300	25000 x 2600 x 1300
Масса, кг				2500		

Стерилизаторы туннельного типа

Стерилизаторы туннельного типа торговой марки Quarco предназначены для термической обработки и сушки всех типов стеклянных емкостей (флаконов, ампул, шприцов, а также стеклянных картриджей и др.). Данное оборудование применяется на производствах стерильных и нестерильных жидких лекарственных средств.



Принцип действия стерилизаторов туннельного типа

В туннельном стерилизаторе Quarco Pharm & Medical Equipment выделяют зону предварительного нагрева, зону стерилизации и зону охлаждения. Из моечной установки стеклянные емкости поступают на ленточный транспортер из нержавеющей стали и перемещаются в зону предварительного нагрева. Предварительный нагрев флаконов защищает их от повреждения при попадании в зоны стерилизации. В зоне стерилизации стеклянные емкости стерилизуются горячим воздухом, при этом за счет особенности конструкции стерилизационного туннеля достигается равномерное распределение температуры. В зоне охлаждения стерилизационного туннеля стеклянные емкости охлаждаются под воздействием очищенного воздушного потока до температуры 30 °С. Охлажденные стеклянные емкости поступают в зону по наполнению и укупорке. Блок управления туннелем (управление скоростью движения конвейера, регулировка и стабилизация температуры в зоне нагрева, управление потоком воздуха и т.п.), изготовленный из нержавеющей стали, располагается автономно.

Почему выбирают стерилизаторы туннельного типа Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. В стерилизаторах Quarco предусмотрена хорошо зарекомендовавшая себя система расположения холодных и горячих зон;
2. Конструктив машины позволяет свести к минимуму потерю электроэнергии при нагреве;
3. Применение воздушных фильтров ведущих производителей AAF (США) и Camfil (Италия) сводит к минимуму риск попадания механических включений.

Технические характеристики стерилизаторов туннельного типа:

Наименование	CTS-400	CTS-600/1	CTS-600/2	CTS-90
Максимальный объем флакона, мл		100		30
Максимальная производительность, шт./час	6000	9000	15000	18000
Габариты, мм (ш x г x в)	6500 x 2510 x 2590	7220 x 2510 x 2590	5800 x 1830 x 2400	6500 x 1830 x 2400
Масса, кг	7500	8000	5500	6000

Машины наполнения и укупорки флаконов

Машины наполнения и укупорки флаконов торговой марки Quarco предназначены для дозированного наполнения флаконов растворами с последующей укупоркой/предукупоркой их резиновыми пробками. Указанные машины широко применяются на фармацевтических, ветеринарных производствах и подходят для розлива всех видов жидких продуктов в стерильных или чистых помещениях.



Принцип действия машин наполнения и укупорки флаконов

Машины наполнения и укупорки флаконов Quarco Pharm & Medical Equipment выполнены в виде моноблоков и предназначены для наполнения и укупорки стеклянных флаконов цилиндрической формы. Машина осуществляет в автоматическом режиме подачу флаконов, продувку их инертным газом до и после розлива, розлив, ориентацию и подачу пробок, укупорку/предукупорку и выгрузку флаконов.

Почему выбирают машины наполнения и укупорки флаконов Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Машины оснащены боксами ламинарного потока, обеспечивающими постоянную и надежную очистку от частиц и микроорганизмов для работы в стерильных условиях;
2. Дозирование осуществляется поршневыми насосами-дозаторами;
3. Опционально система может быть оснащена перистальтическими насосами с сервоприводами;
4. Возможность быстрой перенастройки машины на флакон другого размера;
5. Система контроля наличия флаконов в машине - нет флакона, нет наполнения и укупорки;
6. Опционально машина может быть укомплек-
7. Поверхности, контактирующие с продуктом, изготовлены из высоколегированной стали AISI 316L;
8. Система контроля скорости воздушного потока в ламинарном боксе позволяет поддерживать и контролировать заданное значение.

Технические характеристики машин наполнения и укупорки флаконов:

Наименование	MVF-4	MVF-6	MVF-8	MVF-10
Объем флаконов, мл	7-30			
Максимальная производительность, шт./час	9000	12000	15000	18000
Габариты, мм (ш x г x в)	4000 x 1872 x 1900			
Масса, кг	2400		2500	

Автоматы закатки алюминиевых колпачков

Автоматы закатки алюминиевых колпачков торговой марки Quarco предназначены для закатки пенициллиновых флаконов алюминиевыми колпачками. Такие автоматы применяются в фармацевтической (например, для закатки пенициллиновых флаконов с инъекционными препаратами, а также флаконов с глазными и ушными каплями), ветеринарной промышленности и в производстве БАДов.



Принцип действия автоматов закатки алюминиевых колпачков

Автоматы закатки алюминиевых колпачков Quarco Pharm & Medical Equipment изготовлены в виде моноблоков, в состав которых входят: загрузочный транспортер, транспортер выгрузки флаконов, диски загрузки/выгрузки и блок закаточных головок. Загрузочный транспортер подает флаконы на диск загрузки, далее флаконы попадают на блок закаточных головок. После обкатки алюминиевого колпачка диск выгрузки перемещает флакон на транспортер выгрузки и далее на накопительный стол (опция). Алюминиевые колпачки поступают на рабочую позицию с помощью вибробункера. Движение всех узлов машины осуществляется от привода с регулируемой частотой вращения.

Почему выбирают автоматы закатки алюминиевых колпачков Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Контроль наличия флакона и алюминиевых колпачков;
2. Управление машиной при помощи программируемого логического контроллера, обеспечивающего отсчет готовой продукции, а также контроль наличия упаковочных материалов;
3. Возможность монтажа ламинарного бокса поверх моноблока;
4. Высокое качество внешних поверхностей, изготовленных из высоколегированной стали AISI 304;
5. Синхронизация скорости вращения закаточных головок со скоростью машины, обеспечивающая стабильный результат качества обкатки алюминиевых колпачков на любой скорости.

Технические характеристики автоматов закатки алюминиевых колпачков:

Модель	SC-6	SC-8	SC-10
Объем флаконов, мл		7...30	
Максимальная производительность, шт./час	9000	12000	18000
Габариты, мм (ш x г x в)	1640 x 910 x 1530		2390 x 1810 x 2110
Масса, кг	450		1600

Емкостное оборудование

Емкостное оборудование торговой марки Quarco применяется в технологических процессах изготовления, хранения, транспортировки и стерилизации растворов, биокультур и биопрепаратов, в хранении и распределении очищенной и инъекционной воды. Емкостное оборудование используется не только в фармацевтической отрасли, но и пищевой и косметической промышленности.



Модельный ряд емкостного оборудования:

- Мерники;
- Сборники для хранения растворов;
- Реакторы для приготовления растворов;
- Фильтры.

Почему выбирают емкости Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Широкий выбор:
 - Производство мерников, сборников и реакторов с объемом от 50 л до 10000 л;
 - Производство фильтров объемом от 50 л до 2000 л;
 - Комплектование реакторов по требованию заказчика различными типами перемешивающих устройств: рамными, магнитными и пропеллерными мешалками;
 - Фланцевое или цельносварное крепление верхней эллиптической крышки;
 - Возможны различные варианты исполнения паровой «рубашки»: цельная, трубная и сотовая.
2. Надежность:
 - Все сварочные работы при создании емкостей и систем трубопроводов проводятся в среде инертного газа;
 - Орбитальная сварка применяется при изготовлении межреакторных трубопроводов;
 - Производство сосудов под давлением подтверждается паспортами на изделие;
 - Материал, контактирующий с продуктом, представляет собой высоколегированную сталь AISI316L или AISI304;
 - Защитная обечайка изготавливается из высоколегированной стали AISI304.
3. Качество:
 - Внутренняя поверхность емкости отполирована до $Ra \leq 0,6$ микрон;
 - Внешняя поверхность отполирована до $Ra \leq 0,8$ микрон с матовой обработкой;
 - Внутренние поверхности емкости гладкие с радиусными переходами, без застойных зон.
4. Точность:
 - Система весового контроля Mettler Toledo (Швейцария);
 - Система контроля и регулировки температуры;
 - Система контроля и регулировки давления;
 - Система контроля и регулировки скорости вращения мешалки;
 - Система контроля и регулировки объема наполнения;
 - Система контроля и регулировки pH.

Просмотровые инспекционные машины

Просмотровые инспекционные машины торговой марки Quarco широко применяются в фармацевтической промышленности и предназначены для визуальной проверки стеклянных ампул, пенициллиновых флаконов, инфузионных бутылок, картриджей, предварительно заполненных шприцев на механические включения.



Принцип действия просмотровых инспекционных машин

Поддача стеклянных ампул и флаконов в машину осуществляется в кассетах. Загрузочный диск производит загрузку емкостей на ленточный транспортер. Специальный механизм, установленный в машине, раскручивает заполненные флаконы до большой скорости, вследствие чего в жидкости образуется вихрь, обеспечивающий всплытие включений. Далее флаконы и ампулы проходят через световой экран, так что плавающие включения высвечиваются и четко видны оператору машины, находящемуся непосредственно перед экраном.

Почему выбирают просмотровые инспекционные машины Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Высокая эффективность просмотра и инспекции: оператор наблюдает и отбраковывает не соответствующие качеству ампулы и флаконы, остальные функции осуществляются автоматически. Наличие отражающего зеркала и лупы повышает эффективность просмотра и инспекции;
2. Возможность работы машины с широким диапазоном емкостей: пенициллиновые флаконы, инфузионные бутылки, картриджи и предварительно заполненные шприцы;
3. Возможность работы машины с широким спектром различной продукции: растворы, ВО и ВИ, жидкие антибиотики, суспензии, жидкости и капли для глаз, диагностические жидкости;
4. Проверка флаконов и ампул на различные типы брака: механические включения, брак в производстве емкости, наличие трещин на емкости;
5. Наличие черного светового экрана обеспечивает концентрированное освещение, вследствие чего механические включения проявляются с повышенной контрастностью и могут быть легко замечены оператором машины;
6. Регулировка скорости подачи и вращения флаконов и ампул для оптимального и удобного режима работы машины;
7. Регулировка температуры, интенсивности и угла освещения для лучшего светового контроля;
8. Наличие в машине автоматической системы управления для удобства настройки различных параметров инспекции;
9. Наличие в машине функции подсчета как общего количества продукции, так и количества бракованной и качественной продукции;
10. Конструктив машины обеспечивает беспрепятственный доступ ко всем ее узлам и частям, а также удобство в ее настройке, очистки и обслуживании;
11. Просмотровые инспекционные машины могут быть изготовлены как для работы в ручном, так и в полуавтоматическом режимах.
12. Корпус просмотровой инспекционной машины марки Quarco выполнен из высоколегированной стали AISI304.

Технические характеристики просмотровых инспекционных машин:

Модель УJA-90	Характеристики		Характеристики
Объем ампул	1...20	Рабочее напряжение, В	220
Максимальная производительность, шт./мин	150	Частота, Гц	50
Объем флаконов, мл	10...20	Габариты, мм (ш x г x в)	2300 x 1000 x 1700
Максимальная производительность, шт./мин	120	Масса, кг	550
Установленная мощность, кВт	1,4		



УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Блистерные машины консольного типа

Многофункциональные блистерные машины консольного типа торговой марки Quarco применяются для получения герметичных блистеров с использованием упаковочных материалов: AL-AL, AL-PVC, PVC-Paper. Машина предназначена для упаковки различных типов ампул и флаконов, твердых желатиновых капсул, плоскоцилиндрических и двояковыпуклых таблеток.



Принцип действия блистерных машин консольного типа

Пленка ПВХ подвергается нагреву, после чего на формовочной станции происходит формование ячеек, в которые впоследствии укладывается полупродукт. Далее происходит запайка ячеек фольгой. Финальной стадией является вырубка готового блистера.

Почему выбирают блистерные машины консольного типа Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Конструкция блистерных машин консольного типа обеспечивает своевременное и точное перемещение упаковочных материалов к формовочным узлам, а также позволяет легко и удобно производить очистку и обслуживание машины;
2. Регулировка узлов машины происходит быстро и точно: в машине применяется станина с направляющими рейками, реечно-шестереночный способ регулировки и нониусные линейки для определения продольного положения каждой станции;
3. Установка главного привода с обратной стороны машины обеспечивает удобство обслуживания, чистки и ремонта блистерной машины, так как все узлы и направляющие поверхности не загромождены, отсутствуют узлы, требующие смазки. Синхронная ременная передача заменяет цепной привод, что уменьшает масляные загрязнения и снижает шум;
4. Использование фиксаторов и направляющих позволяет производить быструю смену и блокировку форматной оснастки, а также сокращает время на регулировку перед запуском машины при переходе с одного формата на другой;
5. Смена переменной информации (номер серии, дата, срок годности и т.д.) производится вне зоны высоких температур, за счет чего сокращается время замены данных;
6. Использование сервопривода обеспечивает:
 - Легкость изменения шага перемещения пленки. Для этого достаточно лишь установить параметры длины шага на панели управления;
 - Точность при использовании фольги с ориентацией по фотометке. Применение комплектующих мировых лидеров в производстве электроники и сервоприводов, таких как OMRON (Япония) и Panasonic (Япония), позволяет нам гарантировать точность работы на протяжении длительного срока эксплуатации.

Технические характеристики блистерной машины консольного типа:

Модель ВСТ-45	Характеристики	Характеристики	Характеристики
Количество тактов, такт/мин	45	Установленная мощность, кВт	5,5
Шаг протяжки пленки, мм	20...120	Габариты, мм (ш x г x в)	3500 x 850 x 1700
Максимальная размер формовки, мм	240 x 110	Масса, кг	1800
Ширина пленки ПВХ, мм	250		

Картонажные машины

Картонажные машины непрерывного цикла торговой марки Quarco предназначены для упаковки блистеров, флаконов, мазей и зубной пасты в картонные пачки и применяется на предприятиях фармацевтической, косметической промышленности, а также в производстве БАДов. Картонажная машина марки Quarco легко интегрируется в линию с блистерной машиной и машиной групповой упаковки. Возможны различные варианты ее размещения (в линию, углом и т.д.).



Принцип действия картонных машин

Подача упаковываемого материала (блистера, флакона и т.д.), складывание аннотаций, открытие пеналов, помещение флаконов в картонные пачки, нанесение переменных данных (номер серии, дата изготовления, срок годности и т.д.), а также закрытие и выгрузка картонной пачки выполняются машиной автоматически. Загрузочный транспортер перемещает упаковываемый продукт к узлу картонирования. После этого продукция под действием пневматического цилиндра укладывается в сформированную картонную пачку. Оператор размещает картонные пачки и аннотации в соответствующих магазинах машины (размер магазина регулируется в зависимости от размера аннотаций и картонной пачки), при этом подача и открытие картонной пачки, а также подача аннотации осуществляется при помощи вакуума.

Почему выбирают картонные машины Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Наличие системы управления с дисплеем Touch Screen позволяет легко управлять машиной, визуально отслеживать возникающие аварийные сообщения;
2. Использование сервоприводов позволяет очень точно управлять параметрами движения исполнительных узлов;
3. Регулируемый размер магазинов машины позволяет быстро производить переналадку на другой типоразмер упаковочных материалов;
4. Защитное ограждение поднимается вверх, обеспечивая удобный доступ к рабочему столу машины;
5. Возможность быстрой переналадки и смены формата;
6. Конструктив машины обеспечивает беспрепятственный доступ ко всем ее узлам и частям, а также удобство в ее настройке, очистке и обслуживании.

Технические характеристики картонной машины:

Модель СВМ-100	Характеристики		Характеристики
Производительность, пачек/мин	100	Минимальный размер инструкции, мм	100 x 100
Максимальный размер пачки, мм	120 x 70 x 30	Установленная мощность, кВт	2,2
Минимальный размер пачки, мм	70 x 30 x 10	Габариты, мм (ш x г x в)	950 x 1050 x 1500
Максимальный размер инструкции, мм	260 x 190	Масса, кг	750

Автоматические машины упаковки в пакеты типа «Дой-пак»



Автоматические машины упаковки в пакеты типа «Дой-пак» торговой марки Quarco специально спроектированы для упаковки продукта в пакеты типа «Дой-пак» (пакет с дном) с максимальным объемом 1200 мл. Автоматические упаковочные машины широко применяются в фармацевтической, пищевой и химической промышленности. Данное оборудование позволяет производить упаковку пастообразных, жидких и порошкообразных сыпучих продуктов.

Принцип действия автоматических машин упаковки в пакеты типа «Дой-пак»

Многослойная полимерная пленка подается на узел складывания, после чего производится формовка дна и запайка боковых стенок пакета. После формирования пакета следует отделение его от пленки и наполнение продуктом с последующей запайкой верхнего клапана.

Почему выбирают автоматические машины упаковки в пакеты типа «Дой-пак» Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Узел подачи упаковочного материала имеет моторизованное исполнение с элементами контроля натяжения пленки и системой контроля окончания упаковочного материала;
2. Система фотоэлектрического слежения и центрирования упаковочного материала;
3. Привод автоматической машины от серводвигателя Panasonic (Япония);
4. Контроль технологического процесса и управление исполнительными механизмами производится с помощью промышленного контроллера Mitsubishi (Япония) и инженерной панели (Touch Screen);
5. Пульт управления с установленной инженерной панелью имеет класс защиты IP55;
6. В зависимости от задачи на машину могут быть установлены разные типы дозаторов: объемное заполнение, шнековое, весовое, фасовка многокомпонентных продуктов в один пакет типа «Дой-пак»;
7. Опционально машина может быть укомплектована аппликаторами для установки колпачков или ЗИП-застежек.

Технические характеристики автоматических машин упаковки в пакеты типа «Дой-пак»:

Модель	SD-180	SD-280
Минимальный размер пакета, мм	90 x 110	90 x 110
Максимальный размер пакета, мм	80 x 250	140 x 250
Максимальная производительность, шт./мин	50	100
Максимальный объем наполнения, мл	1000	600
Количество дозирующих устройств, шт.	2	2
Габариты, мм (ш x г x в)	6500 x 1100 x 1500	
Масса, кг	2000	

Автоматические машины упаковки в пакеты типа «САШЕ»

Автоматические машины упаковки в пакеты типа «САШЕ» торговой марки Quarco специально спроектированы для упаковки продукта в пакеты типа «САШЕ» таких порошкообразных, сыпучих, жидких, пастообразных материалов и гранулированных продуктов, как сахар, соль, перец, чай, концентраты для напитков, химические и фармацевтические грануляты. Автоматические упаковочные машины широко применяются в фармацевтической, пищевой и химической промышленности.



Принцип действия автоматических машин упаковки в пакеты типа «САШЕ»

Многослойная полимерная пленка подается на узел складывания, после чего происходит запайка боковых стенок пакета. После формирования пакета следует отделение его от пленки и наполнение продуктом с последующей запайкой верхнего клапана.

Почему выбирают автоматические машины упаковки в пакеты типа «САШЕ» Quarco Pharm & Medical Equipment?

1. Узел подачи упаковочного материала имеет моторизованное исполнение с элементами контроля натяжения пленки и системой контроля окончания упаковочного материала;
2. Система фотоэлектрического слежения и центрирования упаковочного материала;
3. Привод автоматической машины от серводвигателя Panasonic (Япония);
4. Контроль над технологическим процессом и управление исполнительными механизмами производится с помощью промышленного контроллера Mitsubishi (Япония) и инженерной панели (Touch Screen);
5. Пульт управления с установленной инженерной панелью имеет класс защиты IP55;
6. Контролируемые и отображаемые параметры:
 - Производительность;
 - Температура нагревательных элементов;
 - Объем дозирования;
 - Количество готовой продукции;
 - Текущее время.

Технические характеристики автоматических машин упаковки в пакеты типа «САШЕ»:

Модель	MD-130	MD-180	MD-180II
Минимальный размер пакета, мм	60 x 80	60 x 80	65 x 80
Максимальный размер пакета, мм	130 x 180	180 x 220	90 x 220
Максимальная производительность, шт./мин	70	70	140
Максимальный объем наполнения, мл	160	360	100
Количество дозирующих устройств, шт.	1	2	2
Габариты, мм (ш x г x в)	3500 x 970 x 1470		
Масса, кг	1000		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС



Швейцария

Sonnenbergstrasse 18, CH-6060 Sarnen
ИНН: CH-140.4.003.834-0
Тел.: +41 (41) 511-53-65
Факс: +41 (41) 511-53-64
E-mail: switzerland@quarco.com

ФИЛИАЛ



Россия

ООО «КВАРКО РУС»
125438, г. Москва,
ул. Михалковская д.63 Б, стр.2
ИНН/КПП: 7724794128/772401001
Тел./факс: +7 (495) 640-02-12
E-mail: russia@quarco.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:



Украина

Тел./факс: +38 (0629) 41-63-60
E-mail: ukraine@quarco.com



Китай

Тел./факс: +86 2150813256
+86 13761596403
+86 18801837535
E-mail: china@quarco.com

www.quarco.com